

Техническая карта материала
Издание: 18/07/14; UA_YS_01/2015
Идентификационный №:
02 04 01 04 001 0 000001
Sikadur®-30

Sikadur®-30

Клей, применяемый при усилении конструкций

| | |
|--------------------------------------|---|
| Описание материала | Sikadur®-30 - это не содержащий растворителей, тиксотропный, конструкционный двух-компонентный клей, основанный на комбинации эпоксидной смолы и специальных заполнителей. Предназначен для использования при температурах от +8°C до +35°C. |
| Применение | Клей для наклейки внешней арматуры, в основном при проведении работ по усилению. Включает наклейку: <ul style="list-style-type: none">■ Лент Sika® CarboDur® Plates на бетон, кладку и дерево (см. Тех. карту материала Sika® CarboDur®, «Руководство по применению внешнего армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 05 и «Руководство по применению поверхностного армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 07).■ Металлических пластин на бетон (см. Тех. информацию). |
| Характеристики / Преимущества | Sikadur®-30 имеет следующие преимущества: <ul style="list-style-type: none">■ Легко смешивается и наносится■ Не требует грунтовки■ Высокое сопротивление ползучести при длительных нагрузках■ Превосходная адгезия к бетону, кирпичной и каменной кладке, металлу чугуна, алюминию, дереву и к лентам Sika® CarboDur®■ Высокая влажность не влияет на процесс схватывания■ Высокопрочный клей■ Тиксотропный: не стекает с вертикальных и потолочных поверхностей■ Не содержит растворителей■ Безусадочный■ Компоненты различного цвета (позволяет контролировать смешивание)■ Высокая первоначальная и окончательная прочность■ Высокая прочность на истирание и механический удар■ Водо- и паро- непроницаемость |
| Испытания | |
| Тесты / Стандарты | IVMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive. IVMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Эпоксидный раствор в сочетании с эпоксидный клеем Sikadur®-30 для приклеивания металлических пластин. Испытания по требованиям EN 1504-4 |
| Техническое описание | |
| Вид | |
| Цвета | Комп. А: белый Комп. В: черный Комп. А+В смешанные: светло серый |



| Упаковка | 6 кг (А+В): упаковка, паллета 480 кг (80 х 6 кг). Промышленная упаковка (паллета 14 ведер): Комп. А: 30 кг ведра Комп. В: 10 кг ведра | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------|-------------------|-------------------------|-----|--------|-------|----------|---------|---------------------------|--------|---------------------------|---------------------------|-------|---------------------------|---------------------------|--------|---------------------------|---------------------------|
| Хранение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Условия и срок хранения | 24 месяца от даты изготовления, при хранении в закрытой и не поврежденной заводской упаковке в сухих условиях, при температуре от + 5°C до +30°C. Оберегать от попадания прямых солнечных лучей. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технические характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Химическая основа | Эпоксидная смола. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Плотность | 1.65 кг/л + 0.1 кг/л (комп. А) | (при +23°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вязкость | (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) На вертикальных поверхностях не течёт при толщине слоя 3 - 5 мм при +35°C. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сжимаемость | (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) 4'000 мм ² при +15°C на 15 кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина слоя | 30 мм макс. При больших объемах работ не смешивайте сразу несколько упаковок, чтобы вам хватило времени для выполнения работ. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изменение объема | Усадка: 0.04% (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Коэффициент температурного расширения | Коэффициент W: 2.5 x 10 ⁻⁵ на °C (в интервале температур -20°C до +40°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термостабильность | Температура стекления: (Согласно данным FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>Температура</th> <th>TG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7 дней</td> <td>+45°C</td> <td>+62°C</td> </tr> </tbody> </table> | | Время отверждения | Температура | TG | 7 дней | +45°C | +62°C | | | | | | | | | | | |
| Время отверждения | Температура | TG | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 дней | +45°C | +62°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Температура изгиба под нагрузкой HDT: (Согласно ASTM-D 648) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Время отверждения</th> <th>Температура</th> <th>HDT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 часа</td> <td>+80°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>6 часов</td> <td>+60°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>+35°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>+10°C</td> <td>+36°C</td> </tr> </tbody> </table> | | Время отверждения | Температура | HDT | 3 часа | +80°C | +53°C | 6 часов | +60°C | +53°C | 7 дней | +35°C | +53°C | 7 дней | +10°C | +36°C | | |
| Время отверждения | Температура | HDT | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 часа | +80°C | +53°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 часов | +60°C | +53°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 дней | +35°C | +53°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 дней | +10°C | +36°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Температура эксплуатации | - 40°C до +45°C (при отверждении > +23°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Физико-механические характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прочность на сжатие | (Согласно EN 196) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Время отверждения</th> <th colspan="2">Температура отверждения</th> </tr> <tr> <th>+10°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12 часов</td> <td>-</td> <td>80 - 90 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>1 день</td> <td>50 - 60 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>3 дня</td> <td>65 - 75 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> <tr> <td>7 дней</td> <td>70 - 80 Н/мм²</td> <td>85 - 95 Н/мм²</td> </tr> </tbody> </table> | | Время отверждения | Температура отверждения | | +10°C | +35°C | 12 часов | - | 80 - 90 Н/мм ² | 1 день | 50 - 60 Н/мм ² | 85 - 95 Н/мм ² | 3 дня | 65 - 75 Н/мм ² | 85 - 95 Н/мм ² | 7 дней | 70 - 80 Н/мм ² | 85 - 95 Н/мм ² |
| Время отверждения | Температура отверждения | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | +10°C | +35°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 часов | - | 80 - 90 Н/мм ² | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 день | 50 - 60 Н/мм ² | 85 - 95 Н/мм ² | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 дня | 65 - 75 Н/мм ² | 85 - 95 Н/мм ² | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 дней | 70 - 80 Н/мм ² | 85 - 95 Н/мм ² | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|--------------------------|---|---------------------------|---------------------------|
| Прочность на срез | Разрушение бетона (~ 15 Н/мм ²) | | (Согласно FIP 5.15) |
| | | Температура отверждения | |
| | Время отверждения | +15°C | +35°C |
| | 1 день | 3 - 5 Н/мм ² | 15 - 18 Н/мм ² |
| | 3 день | 13 - 16 Н/мм ² | 16 - 19 Н/мм ² |
| | 7 дней | 14 - 17 Н/мм ² | 16 - 19 Н/мм ² |
| | 18 Н/мм ² (7 дней при +23°C) | | (Согласно DIN 1456) |

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|---------------------------|-----------------------------|
| Прочность на растяжение | | | (Согласно DIN EN ISO 527-3) |
| | | Температура отверждения | |
| | Время отверждения | +15°C | +35°C |
| | 1 день | 18 - 21 Н/мм ² | 23 - 28 Н/мм ² |
| | 3 день | 21 - 24 Н/мм ² | 25 - 30 Н/мм ² |
| | 7 дней | 24 - 27 Н/мм ² | 26 - 31 Н/мм ² |

| | | | |
|----------------|---|--|--|
| Адгезия | (Согласно DIN EN 24624) | | |
| | На стали > 21 Н/мм ² (среднее значение > 30 Н/мм ²) на корректно подготовленном основании, на пр. пескоструйная очистка до степени Sa. 2.5 | | |
| | На бетоне: (Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)) разрушение бетона (> 4 Н/мм ²) | | |

| | | | | |
|-------------------------|-----------------|--------------------------|-------------|-------------------------|
| Модуль упругости | При сжатии: | 9'600 Н/мм ² | (при +23°C) | (по ASTM D695) |
| | При растяжении: | 11'200 Н/мм ² | (при +23°C) | (начальный, по ISO 527) |

Информация о системе

| | |
|----------------------------|---|
| Конструкция системы | Sika® CarboDur® System: Способ нанесения Sikadur®-30 на ленты Sika® CarboDur® см. «Руководство по применению внешнего армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 05 и «Руководство по применению поверхностного армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 07 |
|----------------------------|---|

Нанесение

| | |
|-------------------------------|---|
| Требования к основанию | См. техническую карту материала Sika® CarboDur® Ленты, и Sika CarboDur® BC стержни. |
|-------------------------------|---|

| | |
|-----------------------------|---|
| Подготовка основания | См. см. «Руководство по применению внешнего армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 05 и «Руководство по применению поверхностного армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 07 |
|-----------------------------|---|

Условия применения / Ограничения

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Температура основания | +8°C мин. / +35°C макс. |
|------------------------------|-------------------------|

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Температура воздуха | +8°C мин. / +35°C макс. |
|----------------------------|-------------------------|

| | |
|------------------------------|---|
| Температура материала | Sikadur®-30 должна быть от +8°C до +35°C. |
|------------------------------|---|

| | |
|----------------------------|--|
| Влажность основания | Мах. 4% |
| | При нанесении на матово-влажный бетон, хорошо вотрите кистью материал в основание. |

| | |
|-------------------|--|
| Точка росы | Остерегайтесь выпадения конденсата ! |
| | При нанесении температура окружающей среды должна быть хотя бы на 3°C выше точки росы. |

Инструкция по нанесению

| | |
|-----------------------------|---|
| Пропорции смешивания | Комп. А : комп. В = 3 : 1 по весу или объему |
| | При использовании недозированных материалов строго придерживаться пропорции смешивания путем точного взвешивания и дозировки компонентов. |

Время перемешивания



Дозированные упаковки:

Смешать компоненты А+В вместе не менее 3 минут электрической мешалкой на малых оборотах (max. 300 об/мин) до однородной консистенции и цвета материала. Не допускайте воздуховлечения. После поместите всю смесь в чистый контейнер и перемешайте ещё раз прим. 1 мин. на низкой скорости для минимизации воздуховлечения. Перемешивайте только то количество, которое успеете нанести за время жизни материала.

Не дозированные упаковки:

Во-первых, тщательно перемешать каждый компонент. Добавить в необходимых пропорциях компоненты в контейнер и перемешивать низкооборотным электрическим миксером, как сказано выше.

Способы применения / Инструменты

См. «Руководство по применению внешнего армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 05 и «Руководство по применению поверхностного армирования Sika® CarboDur®» Ref: 850 41 07

Очистка инструмента

Сразу по окончании работы очистить инструмент Sika® Colma Cleaner, затвердевший материал можно очистить только механически.

Время жизни

(Согласно FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))

| Температура | +8°C | +20°C | +35°C |
|------------------|-------------|-------------|------------|
| Время жизни | ~ 120 минут | ~ 90 минут | ~ 20 минут |
| Время открывания | ~ 150 минут | ~ 110 минут | ~ 50 минут |

Время жизни материала отсчитывается с момента смешивания смолы и отвердителя. Оно уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких. Чем большее количество смешивается, тем меньше время жизни. Чтобы достигнуть большего времени жизни при высоких температурах, смешанный клей может быть поделён на порции. Другой способ - охладить А+В перед их смешиванием (не ниже +5°C).

Замечание

Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам

Указания по технике безопасности

Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии Технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

Юридические указания

Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.

