

MasterInject® 1776

CONCRETSIVE 1776

Низковязкий акрилатный состав для инъектирования. Для устройства отсечной гидроизоляции и заполнения пор бетона, каменной и кирпичной кладки подземных сооружений

ОПИСАНИЕ

MasterInject 1776 – трехкомпонентный низковязкий акрилатный состав на водной основе для инъектирования без растворителей. Используется для инъектирования (под низким давлением) бетона, каменной и кирпичной кладки с целью устранения протечек через трещины и швы, для устройства отсечной гидроизоляции. В комбинации с MasterInject 1778, MasterInject 1776 может использоваться для инъектирования влажных зон и трещин, в этом случае формируется эластичный и долговечный материал, который способен сопротивляться давлению воды 7 атм. Благодаря эластичности материала и его способности к самоотверждению, появляется возможность компенсировать небольшие подвижки (раскрытия) трещин. Материал способен многократно набухать при контакте с водой и уменьшаться в объеме при ее отсутствии.

MasterInject 1776 пригоден для контакта с грунтовыми водами и не выделяет вредных веществ. Материал химически стоек в контакте с кислотами и щелочами, некоторыми растворителями и ГСМ. Не агрессивен по отношению к битумам, гидроизоляционным ПВХ лентам, бетону и арматуре.

Для увеличения эластичности, повышения износостойкости и улучшения адгезии материала MasterInject 1776 воду, требуемую для приготовления инъекционного состава, можно заменить на жидкую полимерную дисперсию MasterInject 1778.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Бетон, каменная и кирпичная кладка
- Внутри и снаружи
- Гидроизоляция
- Инъекционная завеса
- Инъектирование через пакеры и (ре-) инъекционные шланги
- Инъектирование мест с повышенной влажностью и со стоячей водой

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень низкая вязкость материала гарантирует хорошее проникновение в трещины;
- Эластичность материала, способность разбухать при контакте с водой и восстанавливаться в объеме при ее отсутствии компенсируют небольшие раскрытия трещин;
- Малая усадка и долговечность материала гарантируют хорошее качество гидроизоляции;
- Влагостойкость материала способствует хорошей адгезии к влажным поверхностям;
- Регулируемая скорость гелеобразования

| |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |
| BASF Construction Chemicals GmbH Piccardstraße 11 D-86159 Augsburg |
| 11 |
| EN 1504-5 |
| Concrete injection product U(S2)W(1)(1/2/3)(5/40) |
| Водонепроницаемость 7×10^5 Па Вязкость ≤ 60 мПас Водостойкость соответств. Циклы сушки- Увлажнения соответств. Стойкость в щелочах соответств. |

CE действителен для смеси MasterInject 1776 с MasterInject 1778

MasterInject® 1776

CONCRESEIVE 1776

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

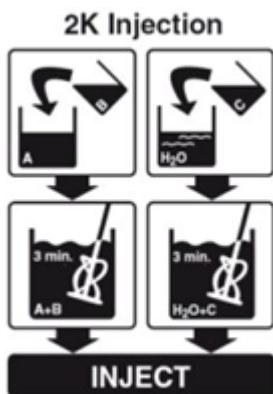
Работы по инъектированию низковязкой смолы должны производиться квалифицированным персоналом.

1. Смешивание:

MasterInject® 1776 поставляется в комплекте из трех компонентов, которые должны быть смешаны друг с другом в определенной последовательности.

Перелить компонент В в компонент А без остатка (убедившись в этом) и интенсивно перемешивать в течение 3 мин низкооборотным механическим миксером. Влить 21 литр водопроводной воды в отдельный контейнер, отмерить необходимое количество порошкового ускорителя – компонент С (см. таблицу Время реакции) и полностью растворить порошок в воде. Теперь эти две дисперсии могут быть использованы в 2К-инъекционном насосе. Смешанные компоненты должны быть выработаны в течение 5 часов после смешивания при использовании 2К-инъекционного насоса.

Схема смешивания



ВНИМАНИЕ: При использовании 1К-инъекционных машин, убедитесь, что обеспечено требуемое время жизни (см. таб. Время реакции). После этого смешайте эти две дисперсии, тщательно перемешайте их и используйте немедленно. Для начала

гелеобразования необходимо как мин. 40г компонента С. Не используйте более 1000г компонента С для приготовления одного комплекта (20кг компонента А + 0.5 кг компонента В). В случае близости арматуры, количество компонента В должно быть ограничено 300 граммами.

2. Применение:

Перед инъектированием необходимо проверить качество затяжки уплотнительных муфт на пакерах и инъекционных насосах (сжатым воздухом). Оборудование и емкости должны быть сухими.

Готовый состав MasterInject 1776 необходимо инъектировать под малым давлением с помощью специального инъекционного оборудования. Время жизни продукта должно быть подобрано в зависимости от применяемого способа инъектирования, оборудования и предполагаемого времени проведения работ. При работе с 1К-инъекционными машинами, для обеспечения полной выработки инъекционного материала, рекомендуется использовать небольшие количества материала.

Инъектирование трещин:

При инъектировании трещин минимальное время жизни инъекционного состава должно быть не менее 10мин для обеспечения лучшего проникновения. При вертикальном или диагональном расположении трещин, инъектирование должно производиться снизу-вверх. Подача MasterInject 1776 в нижнюю форсунку (пакер) должна производиться до тех пор, пока материал не появится в форсунке (пакере) выше. Продолжайте данную процедуру посекционно, начиная инъектирование нижних пакеров и поднимаясь выше.

Если трещина расположена горизонтально или в горизонтальных поверхностях (в полах), инъектирование следует производить в одном направлении, например с одного конца в сторону другого. Инъектирование следует производить до тех пор, пока MasterInject 1776 не покажется в соседних пакерах. Продолжать процедуру необходимо посекционного, от пакера к пакеру вдоль трещины.

MasterInject® 1776

CONCRESEIVE 1776

Просверленные отверстия могут быть заполнены сверхбыстротвердеющим безусадочным составом MasterSeal 590 или ремонтным составом MasterEmaco.

Устройство отсечной гидроизоляции:

Для хорошего насыщения составом участка производства работ при устройстве отсечной гидроизоляции, минимальное время жизни состава должно быть не менее 4-6мин. Убедитесь, что пробурено достаточное количество отверстий для пакеров на участке проведения работ. Инъектируйте материал с помощью 2К-инъекционной машины, оборудованной внешним водным промывочным насосом (за рекомендацией по подбору такого оборудования обращайтесь к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»).

Окончание работ и очистка оборудования

По окончании работ, инструменты и оборудование требуется немедленно промыть мыльным раствором воды. Если материал застыл, необходимо вымочить его в воде. Это позволит смыть смолу и избавиться от необходимости последующей очистки.

Время окончания реакции

В зависимости от количества используемого компонента С и температуры окружающей среды, полное затвердевание материала происходит в течении 10-60мин.

Рабочее время

См. таблицу Время жизни.

Упаковка

MasterInject 1776 доступен в 21,3 кг упаковке:

Компонент А: 20кг

Компонент В: 1кг

Компонент С: 0.3кгоборудования обращайтесь к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»).

Окончание работ и очистка оборудования

По окончании работ, инструменты и оборудование требуется немедленно промыть мыльным раствором воды. Если материал

застыл, необходимо вымочить его в воде. Это позволит смыть смолу и избавиться от необходимости чистить все впоследствии.

Время окончания реакции

В зависимости от количества используемого компонента С и температуры окружающей среды, полное затвердевание материала происходит в течении 10-45 мин.

Рабочее время

См. таблицу Время жизни.

Упаковка

MasterInject® 1777 доступен в 21,5 кг упаковке:

Компонент А: 20 кг

Компонент В: 0,5 кг

Компонент С: 1 кг

Хранение

Хранение при обычной температуре, защищать от прямых солнечных лучей, в прохладном, сухом складе.

Срок годности

12 месяцев при хранении в вышеописанных условиях.

Меры предосторожности

Не работать с материалом при температуре ниже +5С и не выше +35С. Делить материал запрещается. Не добавлять другие компоненты, негативно влияющие на качество материала. В случае жаркой погоды, материал должен храниться в прохладном месте и быть защищенным от прямых солнечных лучей.

Работать с материалом можно только в специальной защитной одежде и специальным оборудованием. Смотрите Паспорт Безопасности.

Необходимо соблюдать обычные профилактические меры предосторожности при обращении с химической продукцией, например, не есть, не курить и не пить во время работы и сразу мыть руки при каком-либо повреждении и после окончания работы.



We create chemistry

MasterInject® 1776

CONCRETSIVE 1776

Рабочие характеристики MasterInject 1776

Технические характеристики

| Свойства | Результат | Размерность | Метод тестирования |
|----------------------------------------|---------------------|-------------------|------------------------------------------------------------|
| Консистенция и цвет смешанного состава | Жидкий и бесцветный | - | - |
| Плотность смеси 20°C | 1.03 | г/см ³ | EN ISO 2811-1 |
| Вязкость 20°C | 2.5 | мПас | Factory standard, Brookfield DV-III+, spindle LV-2, 250rpm |
| Растяжение при разрыве | 290 | % | EN ISO 527-1 |
| Коэффициент набухания | 20 | % | Factory standard (mass increase) |
| Температура применения | +5-+35 | °C | - |
| Время окончания реакции | 10-60 | МИН | - |

Образцы хранились 7 дней при 21 °C и влажности 50%.

¹ Время окончания реакции зависит от количества Компонента С и средней температуры. Большое количество компонента С и высокая температура уменьшает время реакции; малое количество Компонента С и низкие температуры увеличивают.

Время жизни (мин:сек)

| Количество Катализатора Компонент С | Материал и температура | | | | |
|----------------------------------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 5 °C | 10 °C | 15 °C | 20 °C | 25 °C |
| 40г | 42:00 | 21:00 | 15:00 | 11:00 | 09:00 |
| 150г | 14:00 | 10:00 | 08:00 | 06:30 | 05:00 |
| 300г | 10:00 | 07:30 | 06:00 | 05:00 | 04:30 |
| 600г | 07:00 | 05:30 | 04:30 | 04:00 | 03:00 |
| 1000г | 05:00 | 04:00 | 03:30 | 03:00 | 02:00 |

Данные значения были получены в лабораторных условиях; 50% средняя влажность. В зависимости от условий применения время жизни может изменяться.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Официальный поставщик в РФ, Белоруссии, Украине

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru

Июль 2015 г.

DL

Поставка и технологическая поддержка в Вашем регионе:



ЗАО "Международные Строительные Системы"

Дилер по продаже строительной химии BASF

E-mail: info@mcc-rus.ru

Web: www.mcc-rus.ru

Москва: +7 495 225 11 57

Краснодар: +7 861 243 16 67

Сочи: +7 988 231 66 84

Ростов-на-Дону: +7 863 273 14 14

Волгоград: +7 844 324 01 70

Пятигорск: +7 879 339 88 23

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

