

MC-Injekt 2300

Инъекционная смола для эластичной герметизации

Свойства материала

- Низковязкая смола-эластомер на полиуретановой основе
- Эластичная герметизация
- Ограниченное увеличение объема при реакции с водой

Области применения

- Эластично-герметизирующее заполнение трещин, швов и пустот в надземных, подземных и инженерных сооружениях, для сухих и водонесущих (безнапорных и напорных) условий
- Для инъекционных работ по EN 1504-5
- Для герметизации конструкций с использованием инъекционных шлангов
- Герметизация резервуаров с питьевой водой
- Создание горизонтальных и вертикальных отсеков от капиллярной влаги в кирпичной кладке
- Сценарий воздействий по REACH: длительный контакт с водой (в трещинах), вдыхание периодическое, нанесение
- Классификация по DIN EN 1504-5: U (D1) W (2) (1/2/3/4) (6/35), U (D2) W (2) (2) (6/35)

Указания по применению

Подготовительные мероприятия

Перед инъектированием необходимо провести обследование строительной конструкции, её внутренних дефектов, протечек и выбрать концепцию инъектирования.

Смешивание компонентов

MC-Injekt 2300 состоит из двух компонентов: компонент А (основа) и компонент В (отвердитель). Они перемешиваются в заданной пропорции с помощью миксера с низкими оборотами вращения до получения однородной массы. Перемешанная реакционная смола до начала её использования переливается в чистую тару или пустую тару, оставшуюся после уже перемешанной и использованной, аналогичной смолы. Переливание необходимо только в случае последующего заполнения смолой накопительного бака инъекционного насоса.

Время жизни приготовленной смеси зависит от её объема и температуры окружающего воздуха.

Ускорители реакции

Реакция смолы может быть ускорена добавлением катализатора MC-KAT 23 (до 1% от количества компонента А). Катализатор следует добавлять в компонент А перед приготовлением материала.

Инъектирование

Инъектирование производится инъекционным насосом MC-I 510 (однокомпонентный насос). Приемная емкость насоса должна быть закрыта в процессе инъектирования.

При большом водопитоке необходимо предварительное инъектирование полиуретановой пеной MC-Injekt 2033. Это необходимо для предотвращения вымывания полиуретановой смолы MC-Injekt 2300 до момента её схватывания. Для инъектирования рекомендуется использовать буровые инъекционные пакеры высокого давления MC-Injektionspacker.

При температуре конструкции ниже + 6°C – работа материалом не допускается.

Подробные рекомендации по применению содержатся в технологических картах с использованием MC-Injekt 2300.

Очистка инструмента

В течение "времени жизни" материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством MC-Verdünnung PU. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.

Технические характеристики *MC-Injekt 2300*

Параметр	Единица измерения	Значение *	Примечания
Пропорции смешивания	по объёму	3 : 1	комп. А : комп. В
Плотность	кг/дм ³	0,98	DIN 53 479
Вязкость	мПа*с	около 150	DIN EN ISO 3219
Поверхностное натяжение	мН/м	около 32.451	DIN EN ISO 53455
Макс. удлинение	%	около 40	DIN 53 455
Степень расширения при контакте с водой	-	1,04	DIN EN 14406
Твёрдость по Шору	-	около 35	ISO 868
Температура стеклования	°С	- 12	DIN EN 12614
Время жизни	мин.	около 40	DIN EN ISO 9514
Мин. температура применения	°С	+ 6 до +35	температура воздуха, основания и материала
		+6 до +30	температура материала

* все технические параметры определяются при 20°С и отн. влажности воздуха 50 %

Дополнительные данные *MC-Injekt 2300*

Цвет	светло-коричневый
Очистка оборудования	<i>MC-Verdünnung PU</i> Даже в исключительных случаях не допускается очистка водой или очищающими средствами, содержащими воду.
Поставка	комбинированная упаковка: в коробках 6 шт. x 1 л, в ведрах по 10 и 30 л
Хранение	Хранить в плотно закрытой заводской упаковке, при температуре от + 5°С до + 25°С, в сухом месте. Срок хранения как минимум один год. Эти же условия необходимо соблюдать и при транспортировке.
Утилизация тары	Тару полностью опустошить. Утилизировать согласно местным предписаниям.

Меры предосторожности

Необходимо соблюдать требования по безопасному производству работ и охране труда, содержащиеся на упаковке и в паспортах безопасности.

Примечание: Приведённые в настоящем Техническом описании сведения основываются на нашем опыте и на наиболее достоверной информации, доступной в настоящее время, несмотря на это, они не носят характер гарантийных обязательств. В каждом конкретном случае должны учитываться особенности строительного объекта, цели использования и специфика местных требований. Таким образом, мы несём ответственность за точность предоставляемых сведений лишь в рамках наших коммерческих обязательств и условий поставки. За рекомендации наших сотрудников, отличающиеся от приведённых в настоящем Техническом описании, мы несём ответственность лишь в том случае, если эти рекомендации даны в письменном виде. Во всех остальных случаях следует придерживаться общепризнанных Технических правил.

Издание 10/15. Настоящее издание теряет силу при опубликовании нового, переработанного издания.